

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2810-02

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2810 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

Martin Kröger Metallbau GmbH
Albert-Schweitzer-Ring 17
D – 22045 Hamburg

Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

Martin Kröger Metallbau GmbH
Albert-Schweitzer-Ring 17
D – 22045 Hamburg

Norm:

EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungs-klasse:

bis EXC2

Schweißprozesse:

111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe:

Baustähle <= S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:**

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Malte Kröger, 23.06.2001, IWS

Vertreter:

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

nicht benannt

Unterstützer:

(Vorname Name, Geburtsdatum)

nicht benannt

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn:

(Tag der Erstaussstellung)

12.06.2024

Nächste Überwachung:

12.06.2027

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat bleibt bis 12.12.2027 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen:

keine

Ort/Datum:

Essen, den 11.06.2025

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

